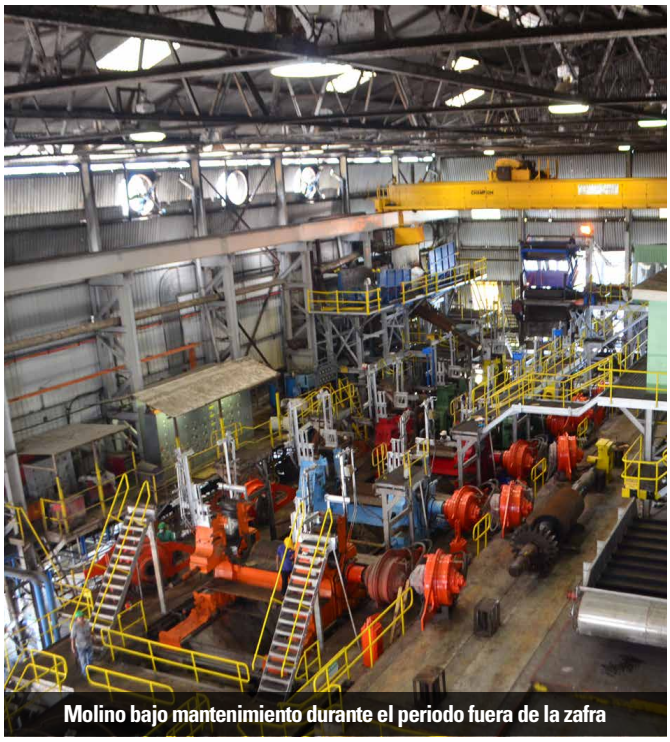
Sugar News

NUESTRA INDUSTRIA AZUCARERA

NOTICIAS DE LA INDUSTRIA AZUCARERA | VOL. 2/2015 NO. 1

El Ingenio y Planta de Energía en Tower Hill se preparan para la Zafra 2015-2016



Molino bajo mantenimiento durante el periodo fuera de la zafra

Después que el último camión entrega su caña de azúcar al ingenio, todo equipo de fábrica en Tower Hill debe ser desmontado, puesto en servicio y traído de vuelta a condiciones óptimas de trabajo en preparación para la próxima zafra. Mantenimiento fuera de la zafra es crucial para cualquier ingenio ya que mejoramientos necesarios, reparaciones y servicios se llevan a cabo para optimizar las operaciones durante la zafra, aumentar la eficiencia total de la fábrica y reducir el tiempo de paradas en el molino.

En Belize Sugar Industries Limited, el personal está organizado en equipos de mantenimiento y son asignados a diferentes secciones de la fábrica, como el patio de caña, molinos, casa de ebullición y otros servicios y proyectos de capital. Estos equipos son administrados y supervisados por ingenieros que planifican y establecen metas antes que termine la zafra y trabajan para alcanzar dichos objetivos durante el periodo fuera de la zafra.

Una vez que la zafra inicia, la fábrica trabaja continuamente 24/7 con una parada de mantenimiento planificado que se lleva acabo aproximadamente cada dos semanas.

Continuado en la página 4

PSCPA Lleva A Cabo Su Segunda Junta General Anual y Es Certificado por El Comercio Justo

Al terminar la zafra 2015, PSCPA empezó a trabajar arduamente con sus miembros para garantizar que todos los preparativos para su auditoría del comercio justo estén en camino. Después de la auditoría, la asociación trabajó en todos sus incumplimientos y hoy el PSCPA se enorgullece en anunciar que la asociación es oficialmente certificada por el Comercio Justo.

El PSCPA organizo su segunda Junta General Anual el 11 de octubre del 2015. El evento se llevó a cabo en SIRDI, duró desde la mañana hasta la tarde y contó con la participación de todos los cañeros. Los miembros acordaron planes para el próximo año y muchos premios fueron sorteados incluyendo bombas de fumigación, fertilizantes, certificados de regalos e incluso ganadería.

PSCPA ahora también tiene un Oficial Ambiental/ Químico que estará trabajando muy cerca con los líderes de grupo en la capacitación y desarrollo de sus miembros. PSCPA le da las gracias a todos los que ayudaron en una forma u otra durante su primer año. PSCPA espera con interés el comienzo de la próxima zafra y espera continuar en un crecimiento progresivo constante.

Cañeros en la reunión de clausura con el Comercio Justo

Cañero Eluterio Gutiérrez con su paquete ganador

Asociación de Productores de Caña de Azúcar de Corozal (CSCPA) Proporciona Apoyo Técnico a Sus Miembros

Farmers during their First Technical Support Session

CSCPA, como parte de su compromiso hacia sus cañeros, ha comenzado recientemente con un programa de Desarrollo de Capacidad que proporcionará sesiones de apoyo técnico a sus cañeros para que sean más productivos y sostenibles en sus prácticas agrícolas. Cañeros de CSCPA hacen bien con sus propios métodos tradicionales, sin embargo, con la competencia global que la industria estará enfrentando en un futuro cercano, CSCPA está tomando medidas proactivas para ayudar a sus cañeros a lograr prácticas agrícolas que son sostenibles, productivas y rentables.

La primera sesión de soporte técnico comenzó el 23 de septiembre del 2015, donde la mayoría de líderes de grupos consiguieron información sobre los factores que afectan el cultivo de caña. La primera sesión del CSCPA contó con dos presentadores: El Gerente General Ingeniero Héctor Estrada de Empresa Bioterra Internacionales que se especializa en la caña de azúcar y el Ingeniero Rafael Tabic quien hizo una presentación sobre tecnologías YARA Internacional de Fertilizantes.

Ambas sesiones fueron esclarecedoras y había muchos temas interesantes cubiertos tales como el ciclo de la nutrición del suelo, análisis de suelo, fertilización foliar y aplicación oportuna de los químicos. El objetivo de estas sesiones es aumentar los rendimientos de productividad por acre a un costo sostenible para todos los cañeros.

BSCFA Trabajando para Aumentar el Bienestar de los Niños y la Juventud: Enfoque de Colaboración de Comercio Justo

El trabajo infantil se define en el Convenio 182 de la OIT sobre los peores formas de trabajo infantil como " trabajo que por su naturaleza o por las circunstancias en que se llevan a cabo, es probable que dañe la salud, la seguridad o la moral de los niños " y el Convenio 138 de la OIT sobre la edad mínima de empleo. Ambos Convenios han sido ratificados por Belice.

Monitores Juveniles de BSCFA junto con Representantes Internacionales

Identificar y abordar el trabajo infantil es una tarea difícil pero importante para las industrias en todo el mundo, incluyendo la Industria Azucarera de Belize. El azúcar producido por Belize es principalmente para mercados de exportación que cada vez son más exigentes de productos que están libres de trabajo infantil.

La Asociación Cañera de Belice (BSCFA), en colaboración con el Comercio Justo Internacional, han estado trabajando en la implementación de un proyecto piloto que tiene como algunos de sus objetivos específicos identificar a los niños que son o están en riesgo de ser empleados bajo trabajo infantil; igualmente identificar los riesgos para el bienestar de los niños y jóvenes , así como mejorar su bienestar y emprender acciones para ayudar a reducir el riesgo de trabajo infantil incluyendo las peores formas de trabajo infantil en las comunidades productoras de caña de azúcar.

El 16 de octubre del 2015, la BSCFA organizó un evento para los socios de la industria en el Hotel Radisson Fort George y Marina en la ciudad de Belize adonde se presentó los resultados de nuestro Piloto de Remediación y Supervisión basada en la Comunidad e Inclusiva de Jóvenes (YICBM & R) sobre Trabajo Infantil, Empoderamiento Juvenil y Piloto de Agricultura.

Evento Organizado por el BSCFA en Radisson

Entre los que asistieron, estaban representantes del Comercio Justo Internacional, el Comercio Justo de América, Tate & Lyle, Embajadas de Belice, los Ministerios de Gobierno, Cámara de Comercio e Industria de Belice y otras partes interesadas de la industria azucarera. El evento se llevó a cabo bajo el estandarte, "Aumentando el bienestar de niños y jóvenes en y alrededor BSCFA: Un Enfoque de Colaboración con el Comercio Justo". El evento inicio con palabras de apertura por el director ejecutivo de BSCFA, Oscar Alonzo y el Sr. Larry Attipoe, Director Internacional de Desarrollo del Comercio Justo Internacional.

El proyecto piloto YICBM & R se implementó en la aldea de Yo Creek, cual está localizado en el distrito de Orange Walk, y en San Víctor, cual está localizado en el Distrito de Corozal. Estas dos comunidades cuentan con algunos indicadores claves ya que están cerca de la frontera Mexicana y se ha identificado riesgo de trabajo infantil. Los monitores juveniles de BSCFA emprendieron consultas con los adultos, niños y jóvenes de ambas comunidades y llevaron a cabo encuestas en los hogares. Antes de la implementación del piloto, el BSCFA a través de un consorcio con UNICEF recibieron capacitación por un Oficial Internacional de UNICEF de su Sección de Trabajo Infantil con su Oficina Central en Nueva York. Los que recibieron capacitación incluye la junta directiva, los jóvenes monitores y el personal de la BSCFA sobre los derechos del niño y la protección del niño para entender mejor el enfoque general de los derechos del niño y cómo llevar a cabo entrevistas con adultos, niños y jóvenes.

El proyecto piloto YICBM & R ha sido descrito como innovador ya que involucra a la comunidad, adultos, niños y jóvenes para ayudar a identificar las causas fundamentales del trabajo infantil; así como el empoderamiento de los jóvenes monitores para ayudar en el desarrollo de estrategias para prevenir y reducir el riesgo del trabajo infantil en las comunidades cañeras.

Esto es un nuevo enfoque, cuyo objetivo es identificar y remediar a los niños que se encuentran en el trabajo infantil y garantizar que no sean sustituidos por otros niños; esto es algo que debe ser visto más a fondo por la industria azucarera para asegurar que nuestro azúcar tenga una ventaja competitiva en el mercado internacional. En 2017, el mercado de azúcar se liberalizará en Europa y los consumidores de hoy están buscando comprar azúcar de productores que adhieren a las convenciones internacionales. La retroalimentación de los socios de la industria y otros socios comerciales ha sido muy positiva. El BSCFA actualmente está desarrollando proyectos específicos de prevención y remediación para estas dos comunidades y propuestas para presentar para su financiamiento y así poder lanzar este proyecto al resto de las comunidades cañeras.

El BSCFA también ha adoptado un enfoque proactivo a la disminución del riesgo del trabajo infantil mediante la implementación de un Sistema de Control Interno para la vigilancia del trabajo infantil con grupos de cosecha de la Asociación para registrar la información de los trabajadores empleados y así asegurar el cumplimiento con las pólizas de trabajo infantil y la protección de los niños por sus miembros.

BSCFA tiene la intención de lanzar el proyecto YICBM & R con el resto de sus comunidades cañeras y también empoderar más a los jóvenes en la área de agricultura.

Parque Renovado en la Aldea de San Victor

El Ingenio y Planta de Energía en Tower Hill se preparan para la Zafra 2015-2016

Continuación de la página 1

Mantenimiento mecánico, eléctrico y de instrumentación fuera de la zafra para la planta de molienda se lleva a cabo en las siguientes áreas: manejo de la caña y la molienda, casa de ebullición (externa e interna) y las secciones de servicios. Proveemos a continuación un resumen de los trabajos de mantenimiento llevada a cabo este periodo fuera de la zafra en las distintas áreas.

Un Vistazo en el Mantenimiento Mecánico

Empleado trabajando en el Taller de Fabricación

El mantenimiento mecánico durante el periodo fuera de la zafra es muy intenso.

En el patio de caña, todos los portadores de caña son bajados; cuando es necesario, los listones de estos portadores son evaluados, reparados o reemplazados. Todas las pistas de estos portadores también son evaluados y restaurados. Los niveladores de la caña, cuchillos de la caña y rotores de la desfibradora también se bajan y áreas de desgaste severo se reconstruyen con soldadura resistente al desgaste y luego son re-ensamblados.

En el área de molienda, todos los rodillos del molino y las interportadoras son removidos. Los portadores son renovados, sistemas de accionamiento son revisados y los rodillos del molino son re- mecanizadas para cumplir con la nueva configuración del molino. Todas las líneas de lubricación y refrigeración también son removidas, limpiadas y restauradas. Los cabezales del molino son chequeados para alineación adecuada, y si se requiere, son re-alineados ya que estos tienen que soportar la tremenda presión de molienda. Todo entonces tiene que ser reinstalado, para una operación adecuada durante la zafra.

Carpintería metálica - una de las muchas tareas durante el mantenimiento fuera de la zafra

Las reparaciones en la casa de ebullición, durante cualquier periodo fuera de la zafra, son tan intensas como en las áreas frontales de la fábrica. Todos los equipos críticos, incluyendo bombas, portadores de azúcar, calentadores de jugo, clarificador, evaporadores, y equipos de ebullición y curación de azúcar se abren y son cuidadosamente inspeccionados por defectos cual son reparados o reemplazados. Este es un requisito crítico ya que cualquier desviación de las normas en esta área podría resultar en la reducción de rendimiento en la molienda durante la zafra.

Un vistazo en el Mantenimiento Eléctrico y de Instrumentación

Durante el periodo fuera de zafra, mantenimiento extensivo eléctrico y de instrumentación se lleva a cabo para asegurar que todos los aspectos de la planta de molienda estén en condiciones aptas antes del inicio de la zafra. Este año, varias reparaciones y mejoramientos se están llevando a cabo. La sección del patio de caña se está integrando a un nuevo sistema de control en los molinos para mejorar la preparación de la caña y la eficiencia de molienda.

Silla de control en el interior de la nueva cabina de la rampa para controlar mejor el descargue y alimentación de caña

Este mejoramiento incrementará la eficiencia del molino y reducirá el uso total de electricidad. El sistema general de control de los molinos también se está mejorando con los controles más avanzados donde la interfaz máquina-humana será a través de los nuevos monitores que van a exhibir señales de proceso en tiempo real lo que aumentará el rendimiento del molino y su fiabilidad durante la cosecha.

Estos controles avanzados en el molino también cuentan con un nuevo controlador lógico programable (PLC) que será el " Cerebro" del proceso de molienda mejorando la eficiencia y proceso, tiempo perdido y operaciones. Veinte motores eléctricos de 350hp fueron también mantenidos y once fueron completamente revisados basado en los resultados del análisis de vibración para evitar el fallo del motor y paradas durante la zafra.

El Sistema de Control del tacho en la casa de ebullición también se ha actualizado.

Proyectos del Ingenio y la Planta de Energía para la Zafra 2015-2016

Para este año, la compañía está llevando a cabo los siguientes proyectos que traerán grandes mejoramientos durante la próxima zafra 2015-2016:

- Una nueva rampa de 40 toneladas (*imagen inferior izquierda*) se está instalando en el patio de caña, con una cabina de control moderna (imagen superior). También en el patio de caña, una columna de grúa redundante será derribada para facilitar el descargue de la caña.
- En la fábrica, una báscula de peso para pesar la caña preparada antes de entrar al molino también será instalada. La función de esta báscula es para controlar la alimentación al molino a parámetros pre-establecidos que mejorará las operaciones de molienda.
- También en el área de molienda, una nueva inter-portadora de caucho se instalará para alimentar el molino #3; esto es para incrementar la eficiencia del molino (*segunda imagen de la izquierda*).
- Para tener más capacidad de calentamiento de jugo, dos calentadores adicionales de jugo se están instalando. Estos nuevos equipos ayudarán a proveer un suministro constante de jugo adecuadamente calentado, lo cual es un requisito crítico para lograr una buena clarificación de jugo mezclado en preparación para la etapa de evaporación (*segunda imagen de la derecha*).
- Además de los nuevos calentadores, el área de embolsada tendrá unos principales mejoramientos. Un nuevo sistema de embolsado se está instalando para el embolse de azúcar de consumo directo (CD) en bolsas de 50 kg y 25 kg. Anteriormente, BSI solo podía embolsar Azúcar de CD en sacos de 1 tonelada y de 50 kg (*imagen inferior derecha*).

Claramente, hay un mantenimiento arduo después de la zafra que toma lugar en el ingenio y planta de energía en BSI. Periodos de mantenimiento normalmente tardan entre un promedio de 21 a 24 semanas. Este año, el período de mantenimiento durará 21 semanas y los ingenieros de mantenimiento y proyectos están trabajando arduamente para que el molino esté listo para la zafra 2015-2016.

DE Caña en el Campo, A Cristales de Azúcar

HAY SEIS PROCESOS BÁSICOS EN LA FABRICA PARA LA PRODUCCIÓN DE AZÚCAR

1. Preparación
2. Extracción
3. Clarificación
4. Evaporación
5. Cristalización
6. Separación

Puede encontrar nuestros artÍculos previos en los volúmenes anteriores.

Tachos utilizados para el proceso de cristalización

PROCESO DE CRISTALIZACIÓN

En el proceso de cristalización, el jarabe resultante de los evaporadores debe concentrarse aún más de manera que la sacarosa en la solución se forme en cristales de azúcar. El proceso de cristalización ocurre en varias etapas conocido como "El Sistema de Tacho de Ebullición". BSI utiliza un esquema de tres ebulliciones por el cual tres grados diferentes de azúcar se producen (Azúcar A, B y C). Esto se lleva a cabo en tachos de simple efecto. Estos tachos, similares a los evaporadores, son vasos de intercambio de calor que transfieren el calor de un medio de calentamiento (ya sea vapor del proceso de evaporación o vapor de baja presión de la planta de energía) a través de una superficie de calentamiento (tubos de los tachos) al material en el interior de los vasos.

El resultado de este proceso de transferencia de calor es la evaporación del agua lo que resulta en una mayor concentración del material para producir una mezcla de cristales de azúcar y melazas llamado masa cocida. La masa cocida se descarga en un tanque de retención llamado un 'strike receiver' en el que el material se almacena temporalmente antes de pasar a la siguiente etapa del proceso de producción de azúcar, donde los cristales de azúcar son separados de la porción líquida.

Tanques de Retención llamados "Strike Receivers"

Tubos de los tachos

Grupo ASR-BSI Participa en el Desfile de Independencia

Iranie García, una de las dos reinas de azúcar que participó en la carroza de BSI

Septiembre es el mes más celebrado del año en Belice con festividades nacionales durante todo el mes. Uno de los eventos más esperados para septiembre es el desfile del día de la Independencia, donde los beliceños muestran su patriotismo a través de la música, coloridas carrozas y vibrantes trajes de carnaval. Grupo ASR - BSI participó con orgullo una vez más en el desfile de este año en el pueblo de Orange Walk.

Al participar en el desfile anual, BSI aspira educar al público en general acerca la Industria Azucarera, que apoya el sustento y bienestar de alrededor del 15% de la población beliceña y contribuye en gran medida a la economía nacional. Grupo ASR-BSI toma orgullo en participar en actividades nacionales que fomenta la colaboración y participación de los ciudadanos y la comunidad.

La carroza de BSI exhibió el "Manejo y Envío ", que involucra el transporte de azúcar de la fábrica de Tower Hill a los barcos que navegan los océanos y están anclados en la costa de la ciudad de Belize. Esta operación es lenta, costosa e ineficiente, ya que sólo se puede cargar los barcos a una velocidad de alrededor de 700 toneladas por día.

Sin embargo, en la ausencia de un puerto de aguas profundas este método sigue siendo el único medio viable de transporte para la exportación del azúcar. Opciones para mejorar nuestras operaciones de exportación de azúcar se están explorando ya que ahorros de fletes significativos pueden hacerse realidad si podemos mejorar materialmente la velocidad de carga.

Una de las atracciones: El tractor "Case" de BSI

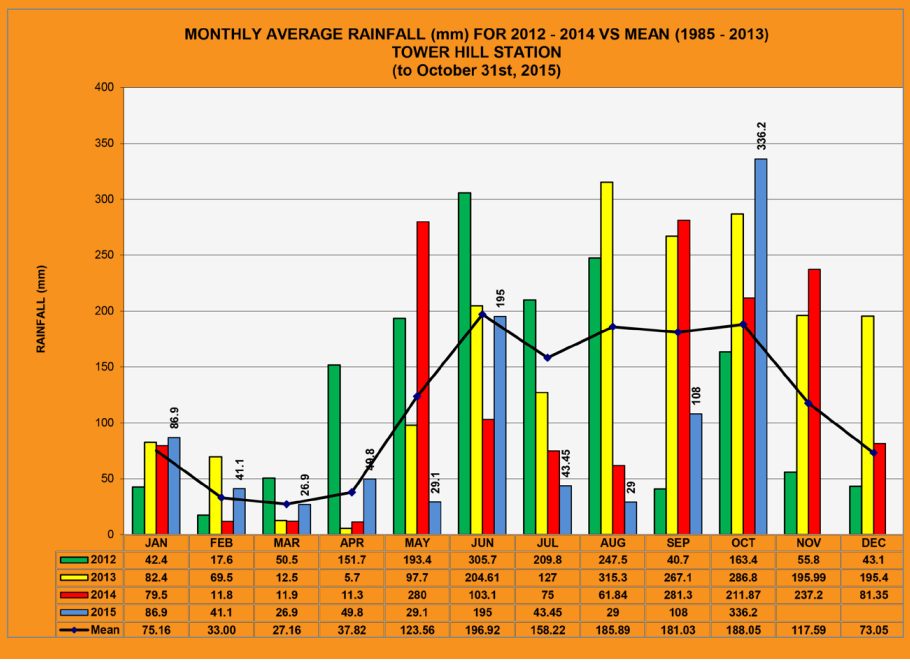
Rashawn Flowers, Angelli Flores y la Sra. Loraine

La Carroza de BSI exhibiendo "Manejo y Envío"

INFORME DEL TIEMPO

El gráfico muestra la precipitación registrada en Tower Hill para el 2012, 2013, 2014 y hasta el 31 de octubre del 2015. Como podemos ver en el gráfico, sufrimos una sequía muy grave a través de los meses de julio a mediados de septiembre, con una caída en promedio de 60.15mm por debajo del promedio total. Este podría ser una de las sequías más largas y cruciales experimentas en todo el país de Belice. Como también se puede notar, las lluvias llegaron en grandes cantidades en el mes de octubre, registrando la mayor cantidad de lluvia hasta el momento con 336.2 mm.

La sequía ha causado daños irreversibles a la caña de azúcar debido a que el déficit de agua provoca un impacto negativo sobre el crecimiento y desarrollo del cultivo, lo que compromete la productividad de los cultivos (Inman Bamber, 2004; Smit & Singles, 2006). No todo es negativo, sin embargo, esta lluvia que ahora estamos recibiendo será de gran utilidad por la caña que se está sembrando ya que habrá buena humedad para la germinación y el crecimiento de la caña de azúcar.



	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
2012	42.4	17.6	50.5	151.7	193.4	305.7	209.8	247.5	40.7	163.4	55.8	43.1
2013	82.4	69.5	12.5	5.7	97.7	204.61	127	315.3	267.1	286.8	195.99	195.4
2014	79.5	11.8	11.9	11.3	280	103.1	75	61.84	281.3	211.87	237.2	81.35
2015	86.9	41.1	26.9	49.8	29.1	195	43.45	29	108	336.2		
Mean	75.16	33.00	27.16	37.82	123.56	196.92	158.22	185.89	181.03	188.05	117.59	73.05

Proceso de la Entrega de Caña para el 2015-2016

El SICB a través del SCPC y SIRDI estará monitoreando la entrega de caña a la fábrica para determinar el origen y rendimiento de la caña de azúcar. Esto proporcionará información vital para determinar con precisión la estimación de producción y los estudios de productividad de campo para estimar la producción de campo. Como parte de este proceso, habrá 3 opciones para obtener datos del cañaveral.

Opción 1:

Cañeros entregando caña al ingenio pueden identificar la parcela de donde viene su caña usando mapas estacionados en la cola de su división.

El chofer recibirá un boleto que incluirá el número de identificación de la parcela.

Como ya establecido, los boletos pueden ser depositados en la casilla del SCPC en el ingenio.

Opción 2:

Choferes, líderes de grupo de cosecha o cañeros pueden identificar las parcelas en la computadora del SIMIS en la casilla del SCPC.

Como ya establecido, los choferes pueden proceder a depositar el boleto en la casilla del SCPC en el ingenio.

Opción 3:

Líderes de grupo de cosecha pueden registrarse con SIRDI para obtener sus mapas con la Identificación de sus parcelas.

Después, líderes de grupo pueden preparar sus propios boletos y depositarlos en la casilla del SCPC como de costumbre.

Cañeros: es importante que usted tenga sus parcelas registradas bajo el SIMIS para poder conseguir resultados. Si usted no los tiene registrado, puede registrarlos en la casilla del SIMIS/SCPC en el ingenio de Tower Hill.

BSI Devuelve a La Comunidad

La instalación fue inaugurada en mayo del 2015 y ha cumplido con una gran necesidad de la escuela secundaria y de la Comunidad de Orange Walk. El auditorio ahora ofrece un espacio adonde actividades y eventos positivos pueden ser organizados por la escuela y miembros de la comunidad.

¡BSI dona $ 10,000 dólares BZ al equipo nacional de fútbol de Belize, "Belize Jaguars"!

La donación se proveyó como una ayuda para que el equipo pueda avanzar a la tercera ronda de las Eliminatorias de la Copa Mundial de la FIFA 2018.

¿CÓMO PUEDO OPINAR?

Póngase en contacto con nostros. Envíe sus ideas, pensamientos y sugerencias a:

Jessamyn Ramos - SIRDI [(501) 671-8376 jessamyn.sirdi@gmail.com]

Mariol Chan - BSCFA [(501) 631-2701 bscfa_com@yahoo.com]

Erika Sosa - CSCPA [(501) 667-1150 cscpa.czl@hotmail.com]

Gilda Dominguez - PSCPA [(501) 668-3626 alotpscpa@gmail.com]

Jeremy Góngora - BSI [(501) 621-7157 jeremy.gongora@asr-group.com]

Llame a la Inea directa de BSI ASR: 605-3101

¡Queremos escuchar de ti! Déjanos saber que quieres en este Boletín!

Desafíos que Enfrenta la Industria en el 2016

por Mac McLachlan - Vicepresidente de Relaciones Internacionales de ASR Group

A medida que nos acercamos al inicio de la zafra, los cañeros y el ingenio por igual se han preparado lo mejor posible para que sea un año de éxito.

Pero algunos desafíos están fuera del control de ambos. En primer lugar, el mercado europeo del azúcar ha deteriorado dramáticamente. Los precios del azúcar bajaron por una cantidad sin precedentes en la primera mitad del 2015, ya que el mercado se prepara para los cambios en el 2017, cuando los fabricantes de azúcar de remolacha se les permitirán producir la cantidad de azúcar que les plazca. Esto reducirá el precio aún más. Nadie puede predecir con exactitud el mercado – ya que ha demostrado a lo largo de los años ser cíclico, lo que significa que sube y baja. Por ahora, estamos en un punto bajo, lo que hará que el 2016 sea un año difícil para todos en la industria azucarera.

El tiempo también ha sido cruel. Con precipitaciones en la mitad de su promedio en los meses cruciales para el cultivo de caña, los cañeros están anticipando una disminución significativa en los rendimientos de la caña. Tenemos una gran cantidad de caña en el campo para moler este año, por lo que el panorama general podría no parecer tan mal. Pero es probable que de la excelente calidad de caña y niveles récord de TCTS alcanzados el año pasado, haiga una disminución en el contenido de la sacarosa y calidad de la caña este año. Así que esto será un golpe adicional.

90% del azúcar Producido por Belize es para el mercado de exportación

Pero hay cosas que están dentro de nuestro control. Los socios de la industria tienen que acelerar el paso para concluir el Plan de Desarrollo Estratégico (SDP) con el objetivo de hacer la industria sostenible y rentable al largo plazo. Las personas involucradas en el proceso del SDP se han reunido en varias ocasiones, y grupos de trabajo han presentado muchas ideas. El comité directivo del SDP en muy poco tiempo será presentado con un marco lógico estableciendo las fases necesarias para lograr esto.

Estos son: mejorar la productividad de caña -más toneladas por acre, aumentar los ingresos de los cañeros aun cuando los precios de la caña estén decayendo, igualar la capacidad del molino; reducir los costos de cosecha y entrega a través de un uso más eficiente de camiones y equipos de campo; cómo el proceso de la entrega de caña puede fomentar una mayor eficiencia para reducir los costos a los cañeros; alentar la transición hacia la cosecha mecanizada en donde esto haga sentido; agro- financiamiento adecuado para las necesidades de los cañeros; mejoramientos en el proceso logístico de la fábrica-a-barco; cómo obtener un clima de inversión adecuado para fomentar la expansión del molino y de ese modo reducir el costo de producción haciendo la azúcar Beliceña más competitiva para afrentar los nuevos retos del mercado.

Cosecha Mecanizada - Una opción viable a como la Industria avanza

Para ayudar a apoyar este proceso, ahora tenemos el SIMIS (Sugar Industry Management Information System), financiado por el EU, ya casi operacional. Los cañeros han cooperado excepcionalmente bien para asegurar que los detalles de sus cañaverales, estimaciones de cosecha y otros importantes detalles del cultivo estén computarizados, garantizando la equidad y la transparencia en el manejo del cultivo. Esta es una herramienta invaluable para el SCPC y SICB para planificar de manera más eficiente. Para los cañeros garantiza la equidad y la transparencia. Para el molino proporciona claridad sobre las estimaciones del cultivo para ayudar a planificar el proceso de molienda.

El Banco Interamericano de Desarrollo también ha llegado para ayudarnos. Se ha aprobado un proyecto que proveerá oficiales de campo altamente capacitados e independientes para proporcionar asistencia técnica a los cañeros y asi ayudar a mejorar productividad. La palabra independiente significa que a pesar de que se basarán en SIRDI, como el brazo técnico de la industria, van a trabajar directamente con los cañeros, y no serán desviados a otros asuntos. Todas las asociaciones tendrán un lugar en el comité directivo de este proyecto, para asegurarse de que cumpla con las necesidades de los cañeros.

Cañero cooperando para proveer su información de campo para ser entrado en el SIMIS

Trabajando juntos, los socios de la industria pueden hacer de este un negocio sostenible, rentable y de largo plazo. Pero esto requerirá que todos desempeñen su función: los cañeros deben mejorar la productividad, el gobierno debe apoyar a los cañeros y el molino realizar las inversiones que ambos necesitan hacer, instituciones de la industria necesitan luchar por una mayor eficiencia y los sectores financieros y de desarrollo deben continuar apoyando a los socios de la industria en este proceso.